

Side and face milling cutters

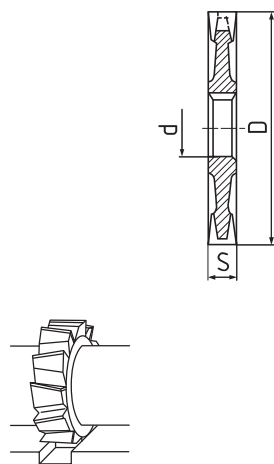
fine teeth



CZ Frézy kotoučové | jemnozubé

DE Scheibenfräser | feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые



7302

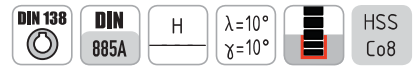


730278

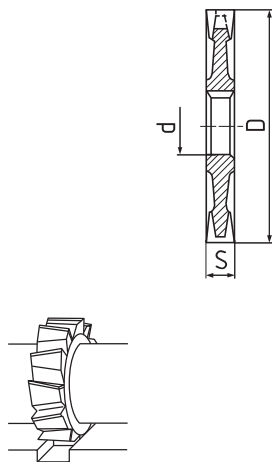
D js 16	S k 11	d H 7	Z	730278
50	4	16	14	.05004
50	5	16	14	.05005
50	6	16	14	.05006
50	8	16	14	.05008
50	10	16	14	.05010
63	4	22	16	.06304
63	5	22	16	.06305
63	6	22	16	.06306
63	7	22	16	.06307
63	8	22	16	.06308
63	9	22	16	.06309
63	10	22	16	.06310
63	12	22	16	.06312
63	14	22	16	.06314
63	16	22	16	.06316
80	4	27	18	.08004
80	5	27	18	.08005
80	6	27	18	.08006
80	7	27	18	.08007
80	8	27	18	.08008
80	9	27	18	.08009
80	10	27	18	.08010
80	12	27	18	.08012
80	14	27	18	.08014
80	16	27	18	.08016
80	18	27	16	.08018
80	20	27	16	.08020
100	4	32	20	.10004
100	5	32	20	.10005
100	6	32	20	.10006
100	7	32	20	.10007
100	8	32	20	.10008
100	9	32	20	.10009
100	10	32	20	.10010
100	12	32	20	.10012

Side and face milling cutters

fine teeth



- CZ** Frézy kotoučové | jemnozubé
- DE** Scheibenfräser | feingezahnt
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые



7302



D	S	d	Z	730278	
js 16	k 11	H 7			
100	14	32	20	.10014	
100	16	32	20	.10016	
100	18	32	20	.10018	
100	20	32	20	.10020	
100	22	32	18	.10022	
100	25	32	18	.10025	
125	5	32	22	.12505	
125	6	32	22	.12506	
125	8	32	22	.12508	
125	10	32	22	.12510	
125	12	32	22	.12512	
125	14	32	22	.12514	
125	16	32	22	.12516	
125	18	32	22	.12518	
125	20	32	22	.12520	
125	22	32	20	.12522	
125	25	32	20	.12525	

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	45	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	39	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.3 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	24	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	24	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.6 > 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	20	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	15	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
K.1 ≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	35	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
K.2 > 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	80-120	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
S.1 ≤ 1500 N/mm ²	0,1xD	1xS	12	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063
S.2 ≤ 1250 N/mm ²	0,1xD	1xS	12	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063