

Narrow Side and face milling cutters

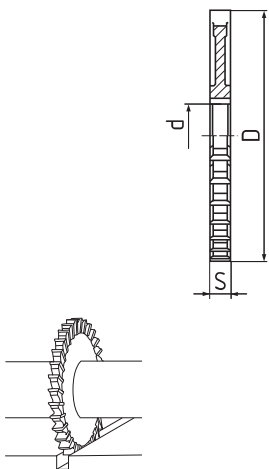
straight teeth



CZ Frézy kotoučové | úzké, s přímými zuby

DE Scheibenfräser | schmal, geradeverzahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | прямые зубья



7372



D js 16	S k 11	d H 7	Z	737275
63	1,6	22	32	.063016
63	2	22	32	.063020
63	2,5	22	32	.063025
63	3	22	32	.063030
63	4	22	32	.063040
63	5	22	32	.063050
80	1,6	27	36	.080016
80	2	27	36	.080020
80	2,5	27	36	.080025
80	3	27	36	.080030
80	4	27	36	.080040
100	1,6	32	40	.100016
100	2	32	40	.100020
100	2,5	32	40	.100025
100	3	32	40	.100030
100	4	32	40	.100040
100	5	32	40	.100050
125	1,6	32	44	.125016
125	2	32	44	.125020
125	2,5	32	44	.125025
125	3	32	44	.125030
125	4	32	44	.125040
125	5	32	44	.125050
125	6	32	44	.125060

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

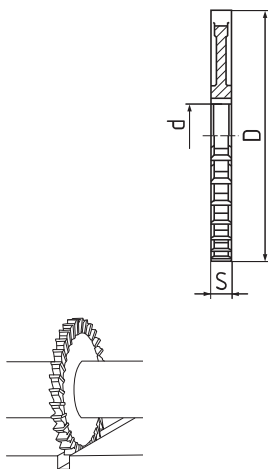
Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.6 > 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	16	0,042	0,049	0,056	0,063	0,064
M.2 750–850 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1 ≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2 > 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092

Narrow Side and face milling cutters

straight teeth



- CZ** Frézy kotoučové | úzké, s přímými zuby
- DE** Scheibenfräser | schmal, geradeverzahnt
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | прямые зубья



7372



D	S	d	Z	737275
js 16	k 11	H 7		
160	2	40	52	.160020
160	2,5	40	52	.160025
160	3	40	52	.160030
160	4	40	52	.160040
160	5	40	52	.160050
160	6	40	52	.160060
160	8	40	40	.160080

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.6 > 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	16	0,042	0,049	0,056	0,063	0,064
M.2 750–850 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1 ≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2 > 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092