

End mills

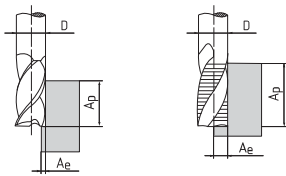
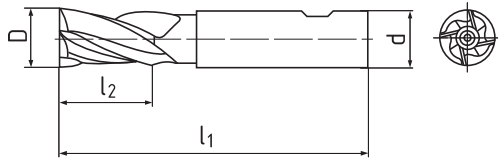
extralong



CZ Frézy válcové čelní | extradlouhé

DE Schaftfräser | Extra lang

RU Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | экстрa длинные



1252E



1212E



D	d	I1	I1	I2	I2	Z	Z
k 10	h 6	1252E	1212E	1252E	1212E	1252E	1212E
10	10	110	110	60	60	4	4
12	12	137	137	80	80	4	4
14	12	137	137	80	80	4	4
16	16	160	160	100	100	4	4
18	16	160	160	100	100	4	5
20	20	191	191	125	125	4	5
22	20	191	191	125	125	5	5
25	25	216	216	140	140	5	6
28	25	216	216	140	140	5	6
30	25	216	216	140	140	5	6
32	32	260	260	180	180	6	6

125215E

121215E

D	d	I1	I1	I2	I2	Z	Z	125215E	121215E
k 10	h 6	1252E	1212E	1252E	1212E	1252E	1212E		
10	10	110	110	60	60	4	4	.100	.100
12	12	137	137	80	80	4	4	.120	.120
14	12	137	137	80	80	4	4	.140	.140
16	16	160	160	100	100	4	4	.160	.160
18	16	160	160	100	100	4	5	.180	.180
20	20	191	191	125	125	4	5	.200	.200
22	20	191	191	125	125	5	5	.220	.220
25	25	216	216	140	140	5	6	.250	.250
28	25	216	216	140	140	5	6	.280	.280
30	25	216	216	140	140	5	6	.300	.300
32	32	260	260	180	180	6	6	.320	.320

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)						
				Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	
125215E										
P.1	≤ 600 N/mm ²	4xD	0,2xD	28	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
P.2	≤ 850 N/mm ²	4xD	0,2xD	23	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
P.3	≤ 1100 N/mm ²	4xD	0,2xD	29	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
P.4	≤ 900 N/mm ²	4xD	0,2xD	17	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
P.5	≤ 1100 N/mm ²	4xD	0,2xD	12	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
M.1	≤ 750 N/mm ²	4xD	0,2xD	17	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
M.2	750 - 850 N/mm ²	4xD	0,2xD	15	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
M.3	> 850 N/mm ²	4xD	0,2xD	13	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
K.1	≤ 820 N/mm ²	4xD	0,2xD	28	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
N.4	≤ 800 N/mm ²	4xD	0,2xD	32	0,06	0,067	0,081	0,11	0,1495	0,161
S.2	≤ 1250 N/mm ²	4xD	0,2xD	11	0,042	0,0469	0,0567	0,077	0,1047	0,1127
121215E										
P.1	≤ 600 N/mm ²	4xD	0,2xD	28	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
P.2	≤ 850 N/mm ²	4xD	0,2xD	23	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
P.3	≤ 1100 N/mm ²	4xD	0,2xD	29	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
P.4	≤ 900 N/mm ²	4xD	0,2xD	17	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
P.5	≤ 1100 N/mm ²	4xD	0,2xD	12	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
M.1	≤ 750 N/mm ²	4xD	0,2xD	17	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
M.2	750 - 850 N/mm ²	4xD	0,2xD	15	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
M.3	> 850 N/mm ²	4xD	0,2xD	13	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
K.1	≤ 820 N/mm ²	4xD	0,2xD	28	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
N.4	≤ 800 N/mm ²	4xD	0,2xD	30	0,046	0,0541	0,0633	0,0805	0,11	0,13
S.2	≤ 1250 N/mm ²	4xD	0,2xD	11	0,0322	0,0378	0,0443	0,0564	0,077	0,091