

End mills

short, 1 tooth cut over centre, 30°

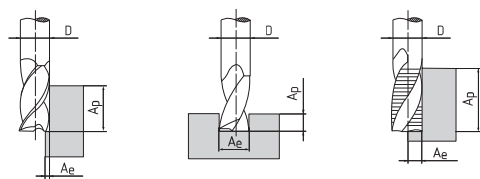
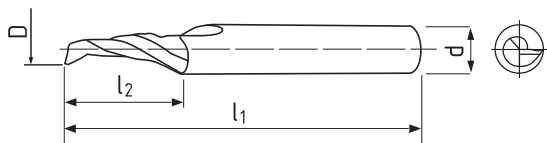


SC

CZ Frézy válcové čelní | krátké, jednobřité, 30°

DE Schaftfräser | Kurz, 1 Schneide über die Mitte, 30°

RU Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | короткие с центрорежущим зубом, 30°



S1006



S100602

D h 10	d h 6	l1	l2	Z
3	6	50	8	1
4	6	54	11	1
5	6	54	13	1
6	6	54	13	1
8	8	58	19	1
10	10	66	22	1
12	12	73	26	1

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)				
				Ø 3	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
N.1 ≤ 400 N/mm ²	1,5xD	0,2xD	160	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06
N.2 ≤ 600 N/mm ²	1,5xD	0,2xD	220	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06
N.4 ≤ 800 N/mm ²	1,5xD	0,2xD	176	0,015	0,03	0,04	0,05	0,06