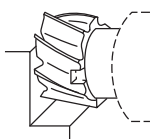
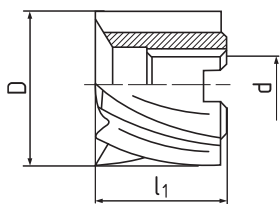


Shell end mills

semicoarse teeth

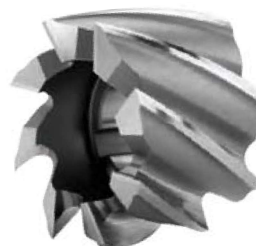


- CZ** Frézy válcové čelní | polohrubozubé
- DE** Walzenstirnfräser | Mittelgrobezahnt
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | среднезубые



6202

6202



D js 16	d H 7	l1	Z	620275	620275
40	16	32	6	.040	.040 TIALN
50	22	36	8	.050	.050 TIALN
63	27	40	8	.063	.063 TIALN
80	27	45	10	.080	.080 TIALN
100	32	50	10	.100	.100 TIALN
125	40	56	14	.125	.125 TIALN



Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)					
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,8x _l	0,75xD	37,5	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11	0,115
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,8x _l	0,75xD	32,5	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11	0,115
P.3 ≤ 1100 N/mm ²	0,8x _l	0,75xD	18	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11	0,115
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,8x _l	0,75xD	25	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11	0,115
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,8x _l	0,75xD	18	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11	0,115
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,8x _l	0,75xD	10	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11	0,115
K.2 > 800 N/mm ²	0,8x _l	0,75xD	22	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11	0,115

TiAlN: V_c + 50 %