

Shell end mills

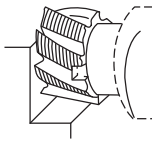
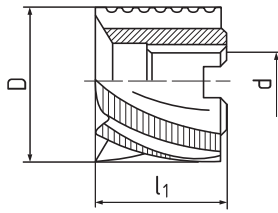
NR, semicoarse teeth



CZ Frézy válcové čelní | NR, polohrubozubé

DE Walzenstirnfräser | NR, Mittelgrobezahnt

RU Фрезы цилиндрические торцевые | NR, среднезубые



6242

6242



D js 16	d H 7	l1	Z	624275	624275
40	16	32	6	.040	.040 TIALN
50	22	36	6	.050	.050 TIALN
63	27	40	8	.063	.063 TIALN
80	27	45	8	.080	.080 TIALN
100	32	50	10	.100	.100 TIALN



Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	45	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	39	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	30	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	15	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
K.2 > 800 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	25	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138

TiAlN: V_c + 50 %