

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU

Machine tap with straight flutes

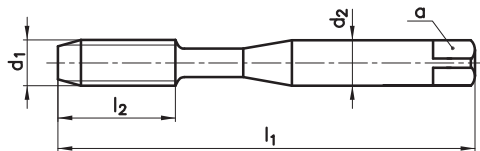
 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten

 Машинный метчик с прямой канавкой

 Maschi a macchina con taglienti dritti

 Düz Kanal Makina Kılavuzu

TYPE
GG



1080

1080IKZ



TiCN

TiCN

| d_1 | P | l_1 | l_2 | d_2 | a | z | χ | | |
|-------|------|-------|-------|-------|-----|---|--------|---|---|
| M 3 | 0,5 | 56 | 9 | 3,5 | 2,7 | 3 | 2,5 | • | |
| M 3,5 | 0,6 | 56 | 11 | 4 | 3 | 3 | 2,9 | | |
| M 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 3 | 3,3 | • | |
| M 4,5 | 0,75 | 70 | 13 | 6 | 4,9 | 3 | 3,7 | | |
| M 5 | 0,8 | 70 | 13 | 6 | 4,9 | 3 | 4,2 | • | • |
| M 6 | 1 | 80 | 15 | 6 | 4,9 | 3 | 5 | • | • |
| M 7 | 1 | 80 | 15 | 7 | 5,5 | 3 | 6 | | |
| M 8 | 1,25 | 90 | 18 | 8 | 6,2 | 4 | 6,8 | • | • |
| M 9 | 1,25 | 90 | 18 | 9 | 7 | 4 | 7,8 | | |
| M 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10 | 8 | 4 | 8,5 | • | • |

M

60°

DIN
13

HSSE

DIN
371

ISO 2
6HX

C
2-3

$> 1,5d_1$

$< 2d_1$

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

| | | | |
|------|---|-------|-------|
| K6.1 | Šedá litina / Grey cast iron | 15-20 | 15-20 |
| N8.2 | Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10% | 12-20 | 12-20 |

narex
žďanice