



# STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

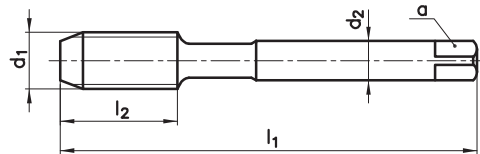
 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE  
H

4870



FNT

M

60°



DIN  
13

HSSE  
PM


DIN  
376

ISO 2  
6H

C  
2-3

40°

<math>\le 20\mu</math>

$d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$d_2$	a	z		
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	•
M 14	2	110	20	11	9	3	12	•
M 16	2	110	20	12	9	4	14	•
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	•
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions /  $V_c$

P4.1	Vysoce legované oceli / High-alloyed steels	5-10
P4.2	Zušlechtnuté oceli / Heat treated steels <math><1400\text{N}/\text{mm}^2</math>	5-10

narex<sup>®</sup>  
žďanice