

# RUČNÍ SADOVÝ ZÁVITNÍK

Hand tap

 Handgewindebohrer

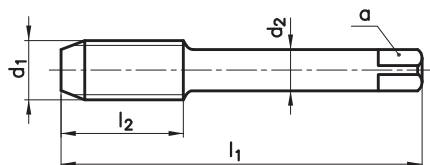
 Ручные метчики

 Maschi a mano

 El Takım Kılavuzu

TYPE  
N

0200



M

60°

DIN  
13

HSS

DIN  
352

LH

ISO 2  
6H

C  
2-3

> 1,5d<sub>1</sub>

< 2d<sub>1</sub>

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z	∅
M 3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
M 3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
M 4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
M 4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
M 5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
M 6	1	56	15	6	4,9	3	5
M 7	1	56	15	6	4,9	3	6
M 8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
M 9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8
M 10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
M 11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5
M 12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
M 14	2	80	25	11	9	4	12
M 16	2	80	25	12	9	4	14
M 18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
M 20	2,5	95	30	16	12	4	17,5
M 22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5
M 24	3	110	34	18	14,5	4	21
M 27	3	110	34	20	16	4	24
M 30	3,5	125	40	22	18	4	26,5
M 33	3,5	125	40	25	20	4	29,5
M 36	4	150	50	28	22	4	32
M 39	4	150	50	32	24	4	35
M 42	4,5	150	56	32	24	4	37,5
M 45	4,5	160	58	36	29	6	40,5
M 48	5	180	65	36	29	6	43
M 52	5	180	65	40	32	6	47

## Řezné podmínky / Cutting conditions / V<sub>c</sub>

P1.1 Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm<sup>2</sup>

P1.2 Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm<sup>2</sup>

P2.1 Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm<sup>2</sup>

P2.2 Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm<sup>2</sup>

P2.3 Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm<sup>2</sup>

K6.1 Šedá litina / Grey cast iron

K6.2 Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron

N8.1 Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%

N8.2 Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%

N10.1 Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys

**narex**  
žďanice