

# RUČNÍ SADOVÝ ZÁVITNÍK

Hand tap

 Handgewindebohrer

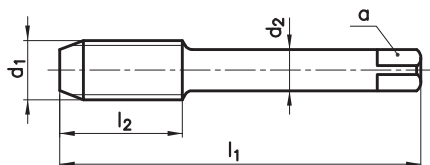
 Ручные метчики

 Maschi a mano

 El Takim Kılavuzu

TYPE  
N

0300



MF


60°  



DIN  
13

HSS


DIN  
2181

ISO 2  
6H

C  
2-3  


  $> 1,5d_1$

  $< 2d_1$

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z	
M 3	0,35	40	8	3,5	2,7	3	2,65
M 3,5	0,35	45	8	4	3	3	3,15
M 4	0,5	45	9	4,5	3,4	3	3,5
M 4	0,35	45	9	4,5	3,4	3	3,65
M 4,5	0,5	50	10	6	4,9	3	4
M 5	0,5	50	10	6	4,9	3	4,5
M 5,5	0,5	56	11	6	4,9	3	5
M 6	0,75	56	11	6	4,9	3	5,2
M 6	0,5	56	11	6	4,9	3	5,5
M 7	0,75	56	11	6	4,9	3	6,2
M 8	1	63	18	6	4,9	3	7
M 8	0,75	56	14	6	4,9	3	7,2
M 8	0,5	56	14	6	4,9	3	7,5
M 9	1	63	18	7	5,5	3	8
M 9	0,75	56	14	7	5,5	3	8,2
M 10	1,25	70	20	7	5,5	3	8,8
M 10	1	63	18	7	5,5	3	9
M 10	0,75	63	18	7	5,5	3	9,2
M 11	1	63	18	8	6,2	3	10
M 11	0,75	63	18	8	6,2	3	10,2
M 12	1,5	70	20	9	7	3	10,5
M 12	1,25	70	20	9	7	3	10,8
M 12	1	70	18	9	7	3	11
M 13	1	70	18	11	9	3	12
M 14	1,5	70	20	11	9	4	12,5
M 14	1,25	70	20	11	9	4	12,8
M 14	1	70	18	11	9	4	13
M 15	1,5	70	20	12	9	4	13,5
M 15	1	70	18	12	9	4	14
M 16	1,5	70	20	12	9	4	14,5

## Řezné podmínky / Cutting conditions / V<sub>c</sub>

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm <sup>2</sup>
P1.2	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm <sup>2</sup>
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm <sup>2</sup>
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm <sup>2</sup>
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm <sup>2</sup>
K6.1	Šedá litina / Grey cast iron
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys

**narex**  
žďánice

# RUČNÍ SADOVÝ ZÁVITNÍK

Hand tap

 Handgewindebohrer

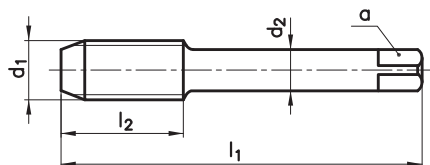
 Ручные метчики

 Maschi a mano

 El Takim Kılavuzu

TYPE  
N

0300



MF



DIN  
13

HSS

DIN  
2181

ISO 2  
6H



$d_1$	P	$l_1$	$l_2$	$d_2$	a	z	$\frac{\phi}{\circ}$
M 16	1	70	18	12	9	4	15
M 17	1,5	70	20	12	9	4	15,5
M 17	1	70	18	12	9	4	16
M 18	2	80	22	14	11	4	16
M 18	1,5	80	22	14	11	4	16,5
M 18	1	80	18	14	11	4	17
M 20	2	80	22	16	12	4	18
M 20	1,5	80	22	16	12	4	18,5
M 20	1	80	18	16	12	4	19
M 22	2	80	22	18	14,5	4	20
M 22	1,5	80	22	18	14,5	4	20,5
M 22	1	80	18	18	14,5	4	21
M 24	2	90	22	18	14,5	4	22
M 24	1,5	90	22	18	14,5	4	22,5
M 24	1	90	18	18	14,5	4	23
M 25	2	90	22	18	14,5	4	23
M 25	1,5	90	22	18	14,5	4	23,5
M 26	1,5	90	22	18	14,5	4	24,5
M 27	2	90	22	20	16	4	25
M 27	1,5	90	22	20	16	4	25,5
M 27	1	90	18	20	16	4	26
M 28	2	90	22	20	16	4	26
M 28	1,5	90	22	20	16	4	26,5
M 30	2	90	22	22	18	4	28
M 30	1,5	90	22	22	18	4	28,5
M 30	1	90	18	22	18	4	29
M 32	1,5	90	22	22	18	4	30,5
M 33	2	100	25	25	20	4	31
M 33	1,5	100	25	25	20	4	31,5
M 34	1,5	100	25	28	22	4	32,5

Řezné podmínky / Cutting conditions /  $V_c$

P1.1 Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm<sup>2</sup>

P1.2 Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm<sup>2</sup>

P2.1 Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm<sup>2</sup>

P2.2 Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm<sup>2</sup>

P2.3 Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm<sup>2</sup>

K6.1 Šedá litina / Grey cast iron

K6.2 Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron

N8.1 Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%

N8.2 Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%

N10.1 Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys

**narex**<sup>®</sup>  
zdánice

# RUČNÍ SADOVÝ ZÁVITNÍK

Hand tap

 Handgewindebohrer

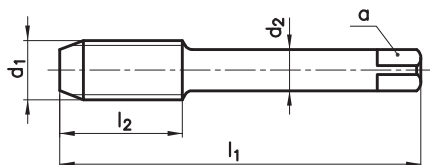
 Ручные метчики

 Maschi a mano

 El Takım Kılavuzu

TYPE  
N

0300



MF


60°  


DIN  
13

HSS

DIN  
2181

ISO 2  
6H

C  
2-3  


  $R_a < 1,3 \mu m$

  $R_a < 2 \mu m$

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z	∅
M 35	1,5	100	25	28	22	4	33,5
M 36	3	125	36	28	22	4	33
M 36	2	125	30	28	22	4	34
M 36	1,5	100	25	28	22	4	34,5
M 38	1,5	100	25	28	22	4	36,5
M 39	3	125	36	32	24	4	36
M 39	2	125	30	32	24	4	37
M 39	1,5	110	25	32	24	4	37,5
M 40	3	125	36	32	24	4	37
M 40	2	125	30	32	24	4	38
M 40	1,5	110	25	32	24	4	38,5
M 42	3	125	36	32	24	4	39
M 42	2	125	30	32	24	4	40
M 42	1,5	110	25	32	24	4	40,5
M 45	3	125	36	36	29	6	42
M 45	2	125	30	36	29	6	43
M 45	1,5	110	25	36	29	6	43,5
M 48	3	140	36	36	29	6	45
M 48	2	140	30	36	29	6	46
M 48	1,5	140	25	36	29	6	46,5
M 50	3	140	36	36	29	6	47
M 50	2	140	30	36	29	6	48
M 50	1,5	140	25	36	29	6	48,5
M 52	3	140	40	40	32	6	49
M 52	2	140	32	40	32	6	50
M 52	1,5	140	25	40	32	6	50,5

## Řezné podmínky / Cutting conditions / V<sub>c</sub>

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm <sup>2</sup>
P1.2	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm <sup>2</sup>
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm <sup>2</sup>
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm <sup>2</sup>
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm <sup>2</sup>
K6.1	Šedá litina / Grey cast iron
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys

**narex**  
žďánice