

BORING BARS

for roughing

SCHRUPPBOHRSTANGEN

БОРШТАНГА

для черновой обработки

DIN 69893-1
HSK-A

DIN 69893-6
HSK-F

DIN 69871
Form A/AD/B

DIN 2080

MAS BT
JIS B 6339

ČSN 22 0432

ČSN 24 7202

BORING
PROGRAM

ACCESSORIES



DIN 69871-A



Boring bars are delivered with fitted cutter units PN 24 2429 (without exchangeable insert).

Cutter units – page 86

Note: We are able to deliver the boring bars for roughing till the length L=280 mm with the adaptation for the coolant through in case of the special order.

Recommended cutting conditions - page 90

Die Schruppbohrstangen werden mit den angebauten Messereinheiten PN 24 2429 geliefert (ohne Wendeschneidplatte).

Messereinheiten – Seite 86

Notiz: Bei der speziellen Bestellung können wir Schruppbohrstangen bis die Länge L=280 mm mit der Modifikation für die innere Kühlung liefern.

Empfohlene Schneidbedingungen - Seite 90

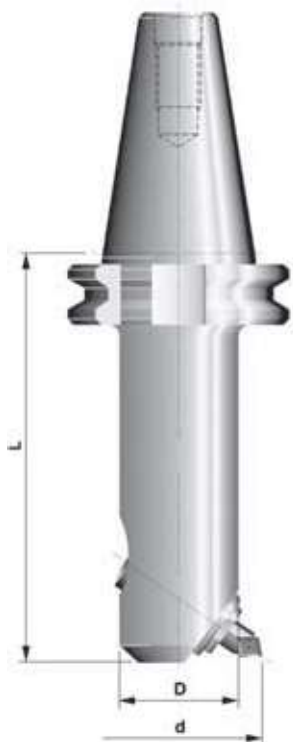
Борштанги поставляются с смонтированным резцовым блоком PN 24 2429 (без сменных режущих пластинок).

Резцовые блоки – страница 86

Примечание: По специальному заказу борштанги черновые до длины L = 280 мм можно поставить с оформлением для внутреннего охлаждения.

Рекомендуемые режимы резания – стр. 90

Order No. Bestell-Nr. Артикул по каталогу	Dimension-Marking Mass-Bezeichnung Размер-Обозначение	D mm	L mm	d min. - max. mm	Cuttin unit Messereinheit Резцовый блок
470 071 - 05	40×25 - 140	25	140	30 - 39	25
470 072 - 07	40×32 - 140	32	140	38 - 50	32
470 072 - 08	40×32 - 180	32	180	38 - 50	32
470 073 - 07	40×40 - 180	40	180	48 - 63	40
470 073 - 08	40×40 - 220	40	220	48 - 63	40
470 074 - 09	40×50 - 180	50	180	60 - 80	50
470 074 - 10	40×50 - 220	50	220	60 - 80	50
470 074 - 11	40×50 - 280	50	280	60 - 80	50
470 075 - 09	40×63 - 180	63	180	76 - 110	63
470 075 - 10	40×63 - 220	63	220	76 - 110	63
470 075 - 11	40×63 - 280	63	280	76 - 110	63
470 071 - 06	50×25 - 140	25	140	30 - 39	25
470 072 - 09	50×32 - 140	32	140	38 - 50	32
470 072 - 10	50×32 - 180	32	180	38 - 50	32
470 073 - 09	50×40 - 180	40	180	48 - 63	40
470 073 - 10	50×40 - 220	40	220	48 - 63	40
470 074 - 12	50×50 - 180	50	180	60 - 80	50
470 074 - 13	50×50 - 240	50	240	60 - 80	50
470 074 - 14	50×50 - 340	50	340	60 - 80	50
470 075 - 12	50×63 - 180	63	180	76 - 110	63
470 075 - 13	50×63 - 240	63	240	76 - 110	63
470 075 - 14	50×63 - 340	63	340	76 - 110	63
470 076 - 04	50×80 - 190	80	190	105 - 160	80
470 076 - 05	50×80 - 250	80	250	105 - 160	80
470 076 - 06	50×80 - 340	80	340	105 - 160	80



DIN 69871-A



DIN 69893-1
HSK-A

DIN 69893-6
HSK-F

DIN 69871
Form A/AD/B

DIN 2080

MAS BT
JIS B 6339

ČSN 22 0432

ČSN 24 7202

**BORING
PROGRAM**

ACCESSORIES

Order No. Bestell-Nr. Артикул по каталогу	Dimension-Marking Mass-Bezeichnung Размер-Обозначение	D mm	L mm	d min. - max. mm	Cuttin unit Messereinheit Резцовый блок
470 012 - 06	40×19 - 90	19	90	20 - 32	6 - 17, 6 - 21
470 014 - 06	40×25 - 125	25	125	31 - 44	8 - 28
470 016 - 13	40×32 - 125	32	125	43 - 58	10 - 38
470 016 - 14	40×32 - 160	32	160	43 - 58	10 - 38
470 017 - 13	40×40 - 160	40	160	56 - 72	16 - 49
470 017 - 14	40×40 - 200	40	200	56 - 72	16 - 49
470 018 - 14	40×50 - 160	50	160	66 - 90	16 - 60
470 018 - 15	40×50 - 200	50	200	66 - 90	16 - 60
470 018 - 16	40×50 - 250	50	250	66 - 90	16 - 60
470 019 - 14	40×63 - 160	63	160	88 - 120	24 - 78
470 019 - 15	40×63 - 200	63	200	88 - 120	24 - 78
470 019 - 16	40×63 - 250	63	250	88 - 120	24 - 78
470 012 - 07	50×19 - 90	19	90	20 - 32	6 - 17, 6 - 21
470 014 - 07	50×25 - 125	25	125	31 - 44	8 - 28
470 016 - 15	50×32 - 125	32	125	43 - 58	10 - 38
470 016 - 16	50×32 - 160	32	160	43 - 58	10 - 38
470 017 - 15	50×40 - 160	40	160	56 - 72	16 - 49
470 017 - 16	50×40 - 200	40	200	56 - 72	16 - 49
470 018 - 17	50×50 - 160	50	160	66 - 90	16 - 60
470 018 - 18	50×50 - 220	50	220	66 - 90	16 - 60
470 018 - 19	50×50 - 315	50	315	66 - 90	16 - 60
470 019 - 17	50×63 - 160	63	160	88 - 120	24 - 78
470 019 - 18	50×63 - 220	63	220	88 - 120	24 - 78
470 019 - 19	50×63 - 315	63	315	88 - 120	24 - 78
470 020 - 07	50×80 - 160	80	160	110 - 160	24 - 104
470 020 - 08	50×80 - 220	80	220	110 - 160	24 - 104
470 020 - 09	50×80 - 315	80	315	110 - 160	24 - 104

Boring bars Ø19, Ø25 are delivered with fitted cutter units PN 24 2428, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63, Ø80 are delivered with fitted cutter units PN 24 2421 (without exchangeable insert).

Cutter units – page 82

Recommended cutting conditions - page 91

Die Schlichtbohrstangen Ø19, Ø25 werden mit den angebauten Messereinheiten PN 24 2428 geliefert, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63, Ø80 werden mit den angebauten Messereinheiten PN 24 2421 geliefert (ohne Wendeschneidplatte).

Messereinheiten – Seite 82

Empfohlene Schneidbedingungen - Seite 91

Борштанги диаметром 19 и 25 поставляются с вмонтированным резцовым блоком PN 24 2428, диаметром 32, 40, 50, 63, 80 с вмонтированным резцовым блоком PN 24 2421 (без сменных режущих пластинок).

Резцовые блоки – страница 82

Рекомендуемые режимы резания – стр. 91