

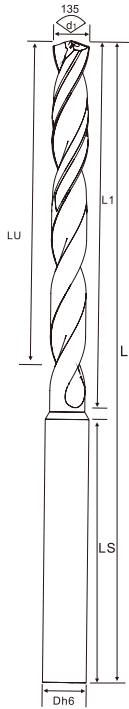
➤ DRC-30D

DRC内冷钻头30D

DRC-Solid Carbide Drill with Internal Coolant 30D

能高效率, 高精度钻削难加工材料, 适用于从低速至高速的切削。

The High efficiency ,high precision drilling difficult processing materials,suitable for cutting from low speed to high speed.



ITEM CODE	d1-m7	L1	LU	Dh6	LS	L
DRC30D-003	3	100	92	Φ6	36	140
DRC30D-031	3.1	120	108	Φ6	36	160
DRC30D-032	3.2	120	108	Φ6	36	160
DRC30D-033	3.3	120	108	Φ6	36	160
DRC30D-034	3.4	120	108	Φ6	36	160
DRC30D-035	3.5	120	108	Φ6	36	160
DRC30D-036	3.6	136	124	Φ6	36	176
DRC30D-037	3.7	136	124	Φ6	36	176
DRC30D-038	3.8	136	124	Φ6	36	176
DRC30D-039	3.9	136	124	Φ6	36	176
DRC30D-004	4	136	124	Φ6	36	176
DRC30D-041	4.1	152	140	Φ6	36	192
DRC30D-042	4.2	152	140	Φ6	36	192
DRC30D-043	4.3	152	140	Φ6	36	192
DRC30D-044	4.4	152	140	Φ6	36	192
DRC30D-045	4.5	152	140	Φ6	36	192
DRC30D-046	4.6	168	156	Φ6	36	208
DRC30D-047	4.7	168	156	Φ6	36	208
DRC30D-048	4.8	168	156	Φ6	36	208
DRC30D-049	4.9	168	156	Φ6	36	208
DRC30D-005	5	168	156	Φ6	36	208
DRC30D-051	5.1	188	170	Φ6	36	228
DRC30D-052	5.2	188	170	Φ6	36	228
DRC30D-053	5.3	188	170	Φ6	36	228
DRC30D-054	5.4	188	170	Φ6	36	228
DRC30D-055	5.5	188	170	Φ6	36	228
DRC30D-056	5.6	200	182	Φ6	36	240
DRC30D-057	5.7	200	182	Φ6	36	240
DRC30D-058	5.8	200	182	Φ6	36	240
DRC30D-059	5.9	200	182	Φ6	36	240
DRC30D-006	6	200	182	Φ6	36	240

内冷钻头

DRC-30D

DRC内冷钻头30D

DRC-Solid Carbide Drill with Internal Coolant 20D

DRC-30D

内冷钻头
Coolant-fed Twist Drill



ITEM CODE	d1-m7	L1	LU	Dh6	LS	L
DRC30D-061	6.1	220	202	Φ8	36	260
DRC30D-062	6.2	220	202	Φ8	36	260
DRC30D-063	6.3	220	202	Φ8	36	260
DRC30D-064	6.4	220	202	Φ8	36	260
DRC30D-065	6.5	220	202	Φ8	36	260
DRC30D-066	6.6	232	214	Φ8	36	272
DRC30D-067	6.7	232	214	Φ8	36	272
DRC30D-068	6.8	232	214	Φ8	36	272
DRC30D-069	6.9	232	214	Φ8	36	272
DRC30D-007	7	232	214	Φ8	36	272
DRC30D-071	7.1	250	232	Φ8	36	290
DRC30D-072	7.2	250	232	Φ8	36	290
DRC30D-073	7.3	250	232	Φ8	36	290
DRC30D-074	7.4	250	232	Φ8	36	290
DRC30D-075	7.5	250	232	Φ8	36	290
DRC30D-076	7.6	265	246	Φ8	36	305
DRC30D-077	7.7	265	246	Φ8	36	305
DRC30D-078	7.8	265	246	Φ8	36	305
DRC30D-079	7.9	265	246	Φ8	36	305
DRC30D-008	8	265	246	Φ8	36	305
DRC30D-081	8.1	285	265	Φ10	40	330
DRC30D-082	8.2	285	265	Φ10	40	330
DRC30D-083	8.3	285	265	Φ10	40	330
DRC30D-084	8.4	285	265	Φ10	40	330
DRC30D-085	8.5	285	265	Φ10	40	330

内冷钻头

APPLICABLE TABLE OF MACHINABLE MATERIALS
可切削材料适用表

CARBON STEEL 碳素钢 PRE-HARDENED STEEL 预硬钢	ALLOY STEEL 合金钢 CUTTING TOOL STEEL 工具钢	PRE-HARDENED STEEL, HARDENED STEEL 预硬钢、淬硬钢				STAINLESS STEEL 不锈钢	CAST IRON 铸铁 DUCTILE IRON 球墨铸铁	COPPER ALLOY 铜合金	ALUMINUM ALLOY 铝合金	GRAPHITE 石墨	TITANIUM ALLOY 钛合金	HEAT-RESISTING ALLOY 耐热合金	PLASTIC 塑料
~40HRC		~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB						
○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

○ 非常適合 VERY SUITABLE ○ 適合 SUITABLE